



STROJÍRNY
POLDI



NÁSTROJE





Nástrojovna v Poldině huti byla založena v roce 1903 s primárním záměrem výroby nástrojů pro potřeby hutě. Výroba polotovarů nožů a kovaných nožů z rychlořezných ocelí i pro externí zákazníky začala již před 1. světovou válkou.

V dnešní době pro výrobu širokého sortimentu nástrojů z konvenčních či práškových rychlořezných ocelí používáme polotovary od renomovaných evropských výrobců.

Dalším sortimentem ve výrobním programu je výroba nástrojů pro dělení materiálu, kruhové,

přímé a sekací nože, nože na dávkování skloviny, nože na dělení kovového odpadu.

Dlouholetou tradici má též výroba lisovacích nástrojů, oškrťů, sekáčů, vrtacích tyčí a speciálních nástrojů a součástek dle výkresové dokumentace zákazníka.

Převážná část výrobků je tepelně zpracovávána ve vlastní kalírně.



since 1889

"Great history. Excellent future"





NÁSTROJE Z RYCHLOŘEZNÝCH OCELÍ NA OBRÁBĚNÍ

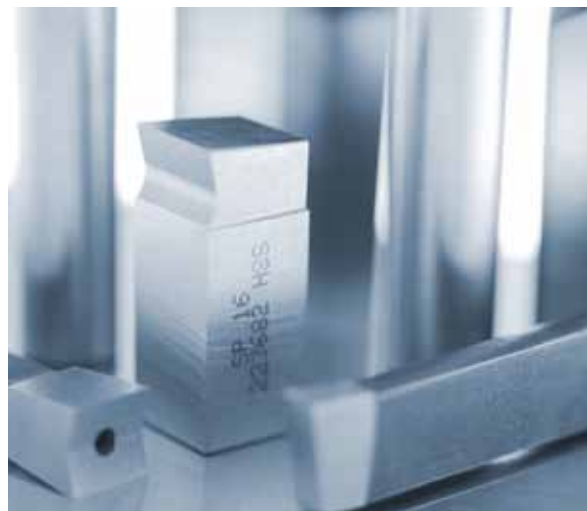
Výroba nástrojů z rychlořezných ocelí na obrábění šla ruku v ruce s vývojem rychlořezných ocelí v mateřském závodě POLDI z počátku pro vnitřní potřebu a postupně jako zajímavý obchodní artikl.

Nejznámější jsou polotovary nožů průřezu čtvercového (provedení 223690), obdélníkového (provedení 223691), kruhového (provedení 223692) a lichoběžníkového (provedení 223693-95) v široké škále rozměrů z HSS, HSSECo5 a HSSECo10.

Soustružnické nože ubírací přímé, stranové a ohnuté, nabírací, hladící, rohové, upichovací, zapichovací, nože na klínové drážky (provedení 223514-223590), závitové nože (provedení 223312-16) jsou v závislosti na velikosti profilu vyráběny jako celistvé z HSS (profil 10x10 mm, 12x12 mm, 10x16 mm) nebo svařované na tupo HSS a konstrukční ocel (16x16 až 40x40 mm, 12x20 až 32x50 mm). V některých vybraných případech je na tělo z konstrukční oceli letovaná destička z HSS. Možnost výroby i atypických délek.

Obrážecí nože (provedení 223680-223683) jsou celistvé z HSS. V tomto segmentu vyrábíme i nože atypické délky a pro různé tolerance drážek.

Revolverové nože (provedení 223910-47), hoblovací nože (provedení 223650-55) a nože pro souřadnicové vyvrtávačky (provedení 221710-11) jsou stále nedílnou součástí naší nabídky. Samostatnou kapitolou je nabídka zakázkové výroby speciálních tvarových, zapichovacích, stavěcích či zarovnávacích nástrojů pro obrábění dle dokumentace zákazníka z konvenčních a práškových rychlořezných ocelí s možností povlakování.





NÁSTROJE NA DĚLENÍ MATERIÁLU

Jsou vyráběny podle dokumentace dodané zákazníkem či námi zpracované s využitím ověřených a osvědčených technologií, podložených dlouholetou tradicí výroby.

Nabízíme výrobu nástrojů z nástrojových, rychlořezných a antikoročních ocelí, které se vyznačují velkou houževnatostí, vysokou pevností a trvanlivostí ostří v následujícím sortimentu:

NAŠE PRODUKTY

- Přímé a sekací nože pro dělení materiálu z nástrojových a rychlořezných ocelí do délky 1 000 mm a váhy 30 kg. Pro potravinářský průmysl jsou tyto nože vyráběny z antikoročních kalitných ocelí.
- Nože pro dělení kovového odpadu
- Kruhové nože pro podélné dělení materiálu z nástrojových a rychlořezných ocelí o max. průměru 500 mm a toleranci síly $\pm 0,002$ mm do hmotnosti 30 kg.

Též možnost výroby distančních kroužků s výše uvedenými parametry. Pro potravinářský průmysl nabízíme výrobu kruhových nožů z antikoročních kalitných ocelí.

- Nože pro nůžky na dávkování skloviny z rychlořezných ocelí obráběné nebo lisované.

OSTATNÍ VÝROBA A SLUŽBY

- Nástroje a nářadí pro lisování
- Nástroje pro stavebnictví a těžbu surovin
- Speciální nástroje na obrábění
- Ruční tvrdoměr POLDI



STROJÍRNY POLDI, a.s.

Dubská 243, 272 03 Kladno – Dubí, Česká republika
Tel.: +420 313 115 110, Fax: +420 312 247 445
info@strojpolldi.com

Member of
JET INVESTMENT
MANAGEMENT



15 minut od Mezinárodního
letiště Václava Havla Praha

www.strojpolldi.com