



**STROJÍRNA
VRÁGA s.r.o.**

Úvod

Společnost Strojírna Vrága s.r.o. vznikla v roce 2005 jako ryze česká strojírna založená ing. Tomášem Vrágou.

Od počátku se zabývá výrobou svařovacích a upínacích přípravků pro společnosti dodávající automobilovému průmyslu. Následovaly investice do soustružnických automatů, které firmu stabilizovaly a pomohly jí k dalšímu rozvoji. Již po dvou letech, tedy v roce 2007, investuje strojírna do prvních CNC strojů. Příchodem prvního CNC soustruhu začíná éra CNC třískového obrábění. V krátké době se výrobní možnosti rozšiřují o CNC obráběcí centra. Zvýšené kapacity firma řídí pokrokovým softwarem Vision 32. V roce 2011 získává **certifikaci ISO 9001** a o rok později osvědčení o způsobilosti dodavatele pro České dráhy ve smyslu předpisu ČD V6/2 pro výrobu dílů železničních kolejových vozidel. Strojírna v té době již sériově dodává, jak firmám napojeným na automobilový průmysl, tak přímo společností vyrábějícím motory lokomotiv, tramvají a důlních vozidel montovaných nadnárodní firmou Caterpillar. Během této doby přichází firma také s vlastní konstrukcí přípravků v CAD-CAM softwaru a inovovaným programováním obrábění v SOLID Works. V posledních letech firma rozšiřuje portfolio svých zákazníků také z řad leteckého průmyslu a dodává díly do interiérů letadel.



Specializace

Od prvních zakázek se firma zaměřuje na kusovou až malosériovou výrobu dílů s vysokým důrazem na kvalitu služeb poskytovaných svým zákazníkům. Nyní s podporou 3D CNC frézování nabízíme přesné třískové obrábění všech možných, i hůře dostupných, materiálů.

- ✚ CNC soustružení přírub a labyrintů
- ✚ CNC 2D a 3D frézování
- ✚ CNC frézy vybavené vakuovým upínáním
- ✚ Komponenty pro letecký průmysl
- ✚ Přípravky pro automobilový průmysl
- ✚ Renovace a výroba dílů s vysokou tvrdostí HRC nad 60 (profilovací kladky a stříhadla)
- ✚ Vtokové trysky do vstřikovacích lisů na výrobu plastových součástí pro automobilový průmysl
- ✚ Vnitřní a vnější trysky na poplastování a izolování kabelů
- ✚ Výroba přípravků a montážních pracovišť

Technologické kooperace

Ve spolupráci s dlouhodobě ověřenými dodavateli kooperujeme všechny běžné technologie pro finální úpravu dílů a tepelné zpracování.

- ✚ Veškeré povrchové úpravy dílů
- ✚ Tepelné zpracování dle požadavků zákazníka
- ✚ Elektroerozivní obrábění
- ✚ Laserové svařování a navařování (možné opravy složitých a drahých dílů)
- ✚ Broušení na plocho a na kulato
- ✚ Svařování – TIG, MIG, ochranná atmosféra

Další možnosti

- ✚ Vlastní konstrukce přípravků v CAD-CAM software dle specifikace zákazníka
- ✚ Programujeme stroje v SOLID Works
- ✚ Výroba řízena softwarem VISION 32



Katalog výrobků

⚙ Frézované díly



⚙ Díly pro letecký průmysl

- díly ze speciálních slitin
s jemnou povrchovou úpravou

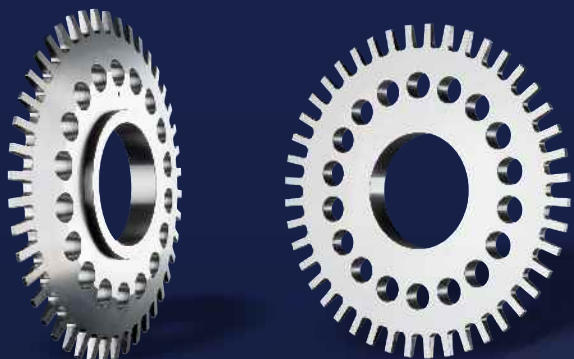


⚙ Soustružené díly

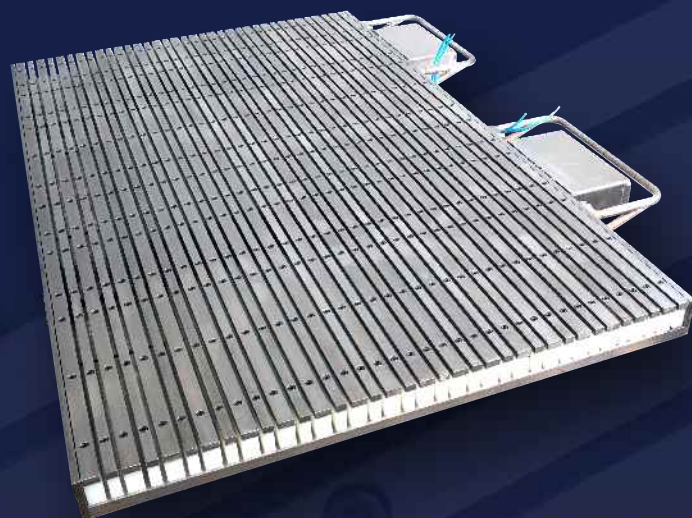
- soustružení mnoha
typů závitů



⚙ Soustružené a frézované díly



⚙ Vyšší montážní celky



⚙ Labyrinty



Katalog strojů

- ⚙ CNC MASTURN 550/1500
- ⚙ CNC MCV 1016 QUICK (4x)
- ⚙ CNC MCV 754 QUICK
- ⚙ CNC MCV 500
- ⚙ EZset 400

Frézování	Stůl		Pracovní rozsah (mm)		
	Upínací plocha (mm)	Maximální zatížení (kg)	x - osa	y - osa	z - osa
MCV 1016 QUICK (4x)	1 300 x 600	700	1 016	610	710
MCV 754 QUICK	1 000 x 500	400	754	500	550
MCV 500	800 x 500	400	500	500	500

Soustružení	Vzdálenost hrotů (mm)	Oběžný průměr nad ložem (mm)	Oběžný průměr nad příčným suportem (mm)	Přední konec vřetena DIN 55027
MASTURN 550 CNC	1 600	550	350	B8, C8

NOVINKA!!! Multifunkční obrábění	Vzdálenost hrotů (mm)	Oběžný průměr nad ložem (mm)	Oběžný průměr nad příčným suportem (mm)	Kleštinové upínání (mm)
SP 430/1100	1 100	680	480	90



Kvalita

Kvalita a termín dodání je pro nás vždy na prvním místě. Kvalitě věnujeme mimořádnou pozornost. Dobře si uvědomujeme vysokou míru zodpovědnosti nejen vůči svým zákazníkům, ale i směrem k veřejnosti v případě dílů pro veřejnou dopravu.

- ✿ V případě potřeby dokážeme vypracovat Cpk a MSA analýzy
- ✿ Pracujeme s 8D reporty v případě nesrovnalostí v sériové výrobě
- ✿ Spolupracujeme s institutem RTI na Západočeské Univerzitě, katedře obrábění – využíváme jejich služeb pro odlazení mimořádně složitých dílů, měření na 3D s přesností 0,002 mm
- ✿ Každý rok kalibrujeme veškerá měřidla ve společnosti
- ✿ Každý stroj má svůj deník a je pravidelně kontrolován
- ✿ Provádíme také periodické měření geometrické přesnosti strojů





Kontakt:

Ing. Tomáš Vrága
jednatel společnosti

tel.: **739 257 598**

vraga@strojirnavraga.cz

www.strojirnavraga.cz

Libušínská 60, Plzeň
IČ: 29085705, DIČ: CZ 29085705

SV **STROJÍRNA**
VRÁGA s.r.o.