

# STROJNÍ VYBAVENÍ

## TYLL CZ

TYLL CZ s.r.o.

provozovna: Nebovidy 155, 280 02, okres Kolín  
sídlo: Mostecká 47/16, 118 00 Praha 1 – Malá Strana

IČ: 24723037 | DIČ: CZ24723037

t: 321 761 818  
e: [info@tyllcz.eu](mailto:info@tyllcz.eu)  
w: [www.tyllcz.eu](http://www.tyllcz.eu)

The logo consists of the word "TYLL" in a bold, black, sans-serif font. The letter 'Y' is stylized with a blue vertical bar on its left side. The text is enclosed within a white oval shape that has a thick blue border. The background of the entire page is a technical drawing of a mechanical part, with various lines, dimensions, and a white pen pointing to a specific area.

**TYLL**



## CNC ohýbání

Maximální rozměr: trubka  $\varnothing$  80 mm x 2 mm  
profil s úhlopříčkou max. 80 mm x 2 mm  
kulatina  $\varnothing$  20 mm

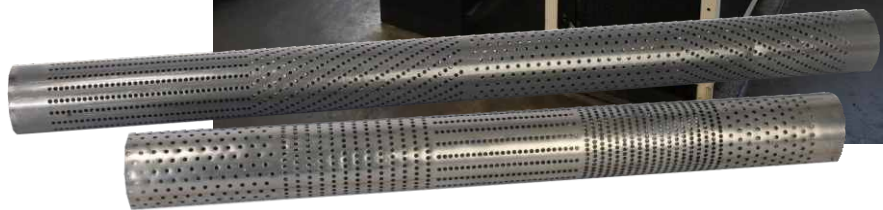
Maximální úhel ohnutí: 180°  
Zachování průměru trubky v ohybu  
Vyhledávání sváru  
CNC 9-osá ohýbačka BLM  
Čtyři ohýbací pracoviště



## Děrování trubek

Průměr trubky:  $\varnothing$  22 mm -  $\varnothing$  101,6 mm  
Délka trubky: 100 mm - 750 mm  
Velikost otvoru:  $\varnothing$  2 mm - 8 mm  
Maximální rychlost děrování: 5000 otvor/minuta  
Maximální počet děrovacích zón: 5  
Vhodné pro velké i malé série

Nářadí k dispozici ( $\varnothing$  trubky /  $\varnothing$  děrovače):  
 $\varnothing$  40/3,5 ;  $\varnothing$  45/ 3,5 ;  $\varnothing$  50/3,5 (4) ;  $\varnothing$  55/4 ;  $\varnothing$  60/4 ;  
 $\varnothing$  70/4 ;  $\varnothing$  76,2/4



## Tváření konců trubek

Roztahování  $\varnothing$  35 mm -  $\varnothing$  80 mm  
Délka roztahení 70 mm

Mačkání  $\varnothing$  30 mm -  $\varnothing$  76 mm  
Délka zmačknutí 70 mm

Prostřihování konců trubek  $\varnothing$  35 mm -  $\varnothing$  76 mm



ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001

## Robotické svařování

Maximální pracovní rozsah: 2 038mm

Maximální užitečné zatížení: 500 kg

Svařování s využitím zdrojů Fronius

Metoda MIG, MAG

Dvě robotizovaná pracoviště



## Podélné svařování

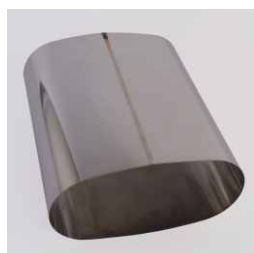
Maximální délka sváru: 1 000 mm

Minimální rozměr profilu:  $\varnothing$  95 mm

Síla plechu: 0,4 - 3 mm

Velké zkušenosti se svařením nerezové oceli

Metoda TIG



## Ruční svařování

Svařování za využití zdrojů Migatronic a Fronius

Metoda: MIG, MAG, TIG





## CNC stáčení plechu (4-válcové)

Maximální pracovní délka: 1 000 mm

Maximální síla: ocel 1,5 mm  
nerez 1 mm

Minimální rozměr profilu:  $\varnothing$  95 mm



## Řezání automatické, poloautomatické, ruční

Maximální délka polotovaru: 6 000 mm

Rozměr materiálu:  $\varnothing$  4 mm -  $\varnothing$  80 mm

Možnost řezání trubek a kulatiny

Maximální délka řezu 3 000 mm

Možnost řezu včetně odjehlení



## Dělení plechu

Tabulové nůžky

síla plechu      maximální 4 mm

šíře plechu      maximální 2000 mm

Nerezové pracoviště

síla plechu      maximální 1 mm

šíře plechu      maximální 2000 mm

Linka na dělení plechu ze svitku

síla svitku - ocel      maximální 2,5 mm

síla svitku - nerez      maximální 2 mm

šíře svitku      maximální 800 mm

ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001

# Lisování - excentrické, hydraulické

Lisy tonáž 10 t - 160 t

Hydraulické lisy se zdvihem maximálně 500 mm

Lisovací linka 160 t: maximální šířka svitku 300 mm  
maximální síla materiálu 3 mm

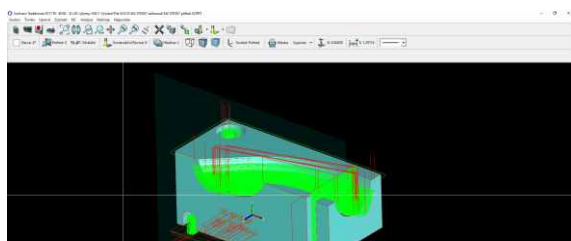
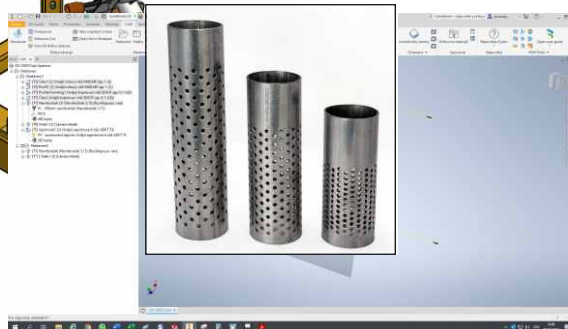
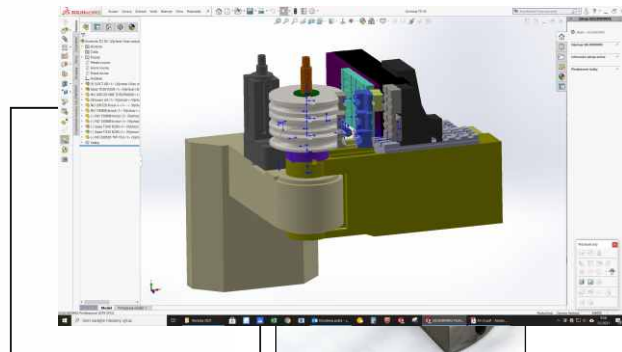
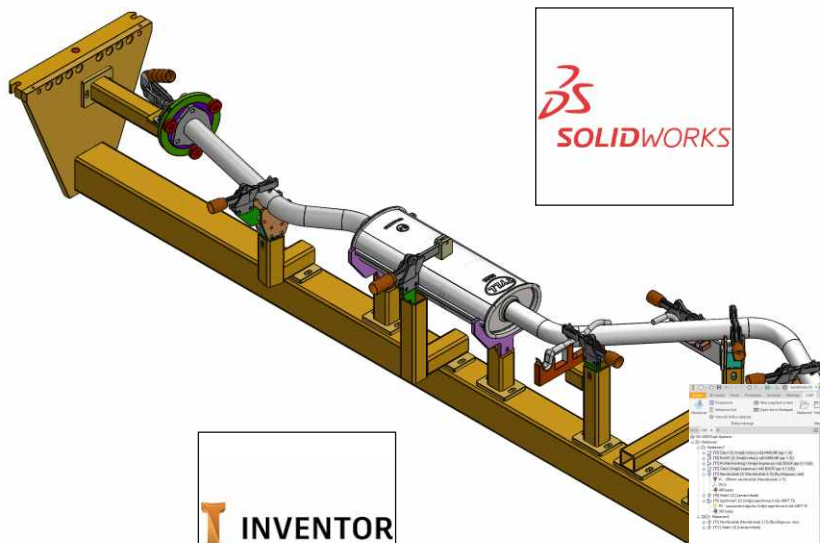


# Podpora

Atypická řešení s podporou moderních technologií

SOLID WORKS SW...

K podpoře CNC obrábění využíváme programy SurfCam, Inventor a pro EMD řezání Kovoprog





## Konvenční soustružení

Maximální pracovní délka: 1 000 mm

Ø 5 mm - Ø 300 mm

Možnost řezání závitů

Z běžně obrobitelných materiálů



## CNC soustružení

Maximální délka polotovaru: 580 mm

od Ø 5 mm do Ø 250 mm

Možnost frézování v ose Y

(x 318 mm z 584 mm y 51 mm)



## CNC frézování

Maximální rozměr obrobku: x 1270 mm y 660 mm z 635 mm

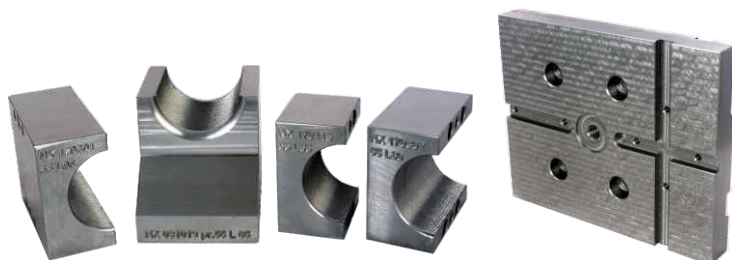
Plné 3D frézování

Gravírování

Řízené děličky

Automaticky ovládaný zásobník nástrojů

Vhodné i pro sériovou výrobu



ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001

## Konvenční frézování

Maximální rozměr obrobku: **x** 900 mm **y** 400 mm **z** 300 mm

Vrtací operace s odměřováním

## EDM obrábění

Maximální rozměr obrobku: **x** 400 mm **y** 250 mm **z** 250 mm

Elektroerozivní obrábění - určeno pouze pro vodivé materiály

Řez mosazným drátem ve vodní lázni

## Broušení

Plošné broušení dílů: **x** 800 mm **y** 300 mm **z** 300 mm

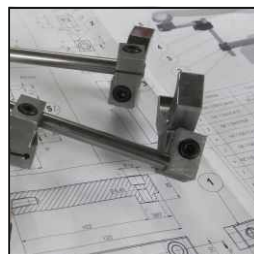
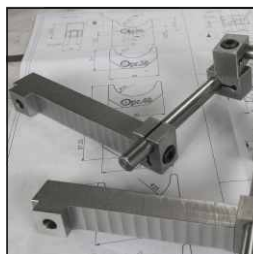
Broušení hřídelí: maximální  $\varnothing$  250 mm

maximální délka 500 mm

Broušení nástrojů, vrtáků, fréz, nožů do hoblovek apod.

## Obrázení

Obrázení drážek v náboji dle dokumentace i do neprůchozích otvorů





## ITYLL CZ

TYLL CZ s.r.o.  
provozovna: Nebovidy 155, 280 02, okres Kolín  
sídlo: Mostecká 47/16, 118 00 Praha 1 – Malá Strana

IČ: 24723037 | DIČ: CZ24723037

t: 321 761 818  
e: [info@tyllcz.eu](mailto:info@tyllcz.eu)  
w: [www.tyllcz.eu](http://www.tyllcz.eu)

