

izolace cihelného zdiva podřezáním řetězovou pilou



Řetězová pila slouží k postupnému podřezávání cihelného zdiva. Zdivo musí být vyzděno v pravidelných spárách na vápenou maltu a minimálně 10 mm silnou spáru.

V místě podřezávání se otluče omítka a podél zdi se upraví rovný podklad v šíři 1,5m pro pojezd stroje. Po proříznutí zdi do délky cca 1m se řezná spára vyčistí a do drážky se vloží izolační pás PE folie (event. sklolaminátová deska). Zdivo je zajištěno statickými klíny z obou stran. Následuje proříznutí další části zdiva. Vzdálenost mezi statickými klíny je 20 - 30 cm. Izolační desky se musí překrývat minimálně 5 cm. Po zaizolování objektu nebo jeho částí se mezera mezi klíny vyplní pod tlakem cementovou maltou (tlaková injektáž spáry) s plastifikátorem.

Podřezávání lze provádět od 7cm nad úroveň pojezdu stroje.

Součástí sanace vlhkého zdiva by mělo být provedení sanační omítky do výše 1m nad úroveň provedení nové izolace nebo minimálně 50cm nad horní hranici vlhkosti. Sanační omítka by měla odpovídat kritériím WTA.

technologický postup

izolace vlhkého zdiva



IZOSAN spol. s r. o.
IČO: 275 29 304 DIČ: CZ27529304
Vračovice - Orlov 38, 566 01 Vysoké Mýto
tel./fax: 465 483 187, mobil: 602 405 587
e-mail: izosan@izosan.cz
www.izosan.cz

středisko Praha:
Ledaňská 8
147 00 Praha 4 - Bráník
tel.: 244 462 758

IZOLACE VLHKÉHO ZDIVA



IZOSAN spol. s r. o.
Vračovice-Orlov 38
566 01 Vysoké Mýto
tel./fax: 465 483 187
mobil: 602 405 587
www.izosan.cz
e-mail: izosan@izosan.cz

středisko Praha:
Ledaňská 8
147 00 Praha 4 - Bráník
tel.: 244 462 758

izosan[®]
SANACE ZDIVA

izolace cihelného zdiva-HW systém



technologický postup

Jednotlivé desky se ve styku překryjí o 2-3 vlny a takto vytvářejí kapilárně nepropustnou a nerezavějící horizontální uzávěru proti vztlínající zemi vlhkosti.

Zarážení desek a účinek na zdivo

a) Horizontální postup zdiva ve směru úderů (rázů) není možný, neboť je nutno brát ohled na setrvačnost hmoty zdiva a krátkodobost trvání úderů (cca 1.300 úderů za minutu). **K sedání zdiva nemůže dojít.**

b) Odsazení zdiva (tvorba trhlín vzniklých sedáním) ve vertikálním směru není možné, neboť při pronikání desek se musí malta ve spáře o cca 10-20% ztuhnout.

c) K poškození nebo rozbití zdiva zpravidla nedochází. Je tomu tak vždy, když cihly přes sílu zdiva leží v jedné rovině. Pokud se stane, že jsou u silnějšího zdiva výškově odsazeny, musí desky cihlou proniknout (proseknout). Desky jsou na jedné straně opatřeny špicí (hrotem - Europatent Nr. 0544639, CZ patent č. 281038), a tak snadno pronikají zdivem a zamezují otřesům. Velmi tvrdá malta, úzká spára, tlaky ve zdivu přestávají být problémem. **HW-SYSTÉM = 100% garance statiky objektu!**

Užití metody HW

Možno aplikovat u všech budov s průběžnou spárou ve zdivu. Užití není omezeno tedy pouze na zdivo cihelné. Lze provádět tedy i v kamenných budovách avšak pouze s průběžnou spárou.

Závěr

- vysoce kvalitní materiál, nerezavějící ušlechtilá nerez. ocel o síle 1,5 mm
- zachování statiky objektu, nedochází k sedání zdiva, popraskání omítky, oken atd.
- šetrnost k stávajícímu zdivu, vzhledem k rychlosti rázů a hrotům na deskách nedochází k vybourávání zdiva, nejsou tedy nutné žádné před ani pouklidové práce, lze provádět za plné funkce objektu
- rychlost, denní výkon činí cca 30-40 bm zdiva (rodinný domek asi 1-2 dny)
- garance statiky objektu, dlouhodobá garance na materiál a provedení (50-80 let)
- ke zdivu stačí přístup z jedné strany
- manipulační prostor min. 1m + šíře zdiva
- plechy je možno zarážet v první přímo přístupné spáře
- není nutný přívod 380 V

Kvalita plechů

CHROM-OCEL (15-17%Cr), DIN 1.4016 = ČSN 417040
 CHROM-NIKL-OCEL (17-20%Cr, 9-12%Ni), DIN 1.4301 = ČSN 417240, 417241, 417242
 CHROM-NIKL-MOLYBDEN-OCEL (16-19%Cr, 10-15%Ni, 2-3%Mo) DIN 1.4401 = ČSN 417341, DIN 1.4436 = ČSN 417341, DIN 1.4571 = ČSN 417246
 Pevnost: 1300 MPa (N mm²), síla plechu 1,5 mm
 Výrobce: Firma KRUPP THYSEN - Nirosta Stahl

Součástí sanace vlhkého zdiva by mělo být provedení sanační omítky do výše 1m nad úroveň provedení nové izolace nebo minimálně 50 cm nad horní hranici vlhkosti. Sanační omítky by měla odpovídat kritériím WTA.



HW-SYSTÉM je rakouskou patentovou technologií, která je v celé Evropě chráněna řadou patentů a ani ČR není výjimkou. **V ČR jsou v platnosti tyto patenty:** patent č. 281038 (Europatent Nr. 0544639), patent č. 284110 (Europatent Nr. 0475932) a patent č. 278264.

S inovací technologie přichází v průběhu i řada dalších přihlášek patentových listin. Všechny patenty jsou jistotou a zárukou kvality této evropské technologie.

Metoda nerez. plechů - HW-SYSTÉM - je součástí ČSN 730610.

izolace vlhkého zdiva



izolace kamenného a smíšeného zdiva



technologický postup

Diamantová lanová pila je určena k řezání zdiva všeho druhu zdiva - betonu, kamene i cihel - bez omezení jeho šíře. Řezy je možno provádět jak svisle, tak vodorovně a šikmo.

Stroj pohání uzavřenou smyčku diamantového lana soustavou vodících kladek a postupným zkracováním této smyčky dochází k vlastnímu řezání (viz schéma). Pro postavení lanové pily zajistíme rovný a pevný podklad, kterým může být rovná podlaha nebo z fošen vytvořený rovný pojezd tak, aby mohlo docházet bez problémů ke zkracování smyčky lana pojezdem stroje vzad. Nastavíme výšku roviny řezu a na řezanou stěnu upevníme stojan roln, podélné trubky a držáky s vodícími rolnami tak, aby mohlo docházet ke snadnému zkracování smyčky.

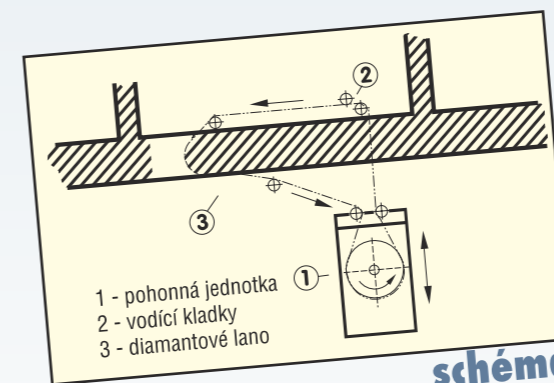
Podle stanoveného postupu na konkrétním objektu se vyvrtají dva otvory ve vzdálenosti 4 - 5 m od sebe, kterými je provlečeno diamantové lano průměru 11mm, které se nakrutí a závitovou spojkou spojí. Lano se osadí do stroje a do vodících roln a tím je možno začít s vlastním podřezáváním zdiva.

Současně se spouštěním lanové pily musí být diamantové lano chlazeno vodou a to tak, aby lano neřezalo nasucho - nesmí se z řezu prášit. Hadice s puštěnou vodou se vkládá přímo do vlastního řezu ve směru otáčení lana.

Do pročištěné spáry se vkládá vodotěsná hydroizolace síly 2mm (PE folie, popř. sklolaminátová deska). Zdivo se zajistí z obou stran a po celé šířce statickými klíny a po přestavení vodících roln se pokračuje v řezání dalšího úseku zdiva. Velikost těchto úseků závisí na tom, jak je zdivo soudržné. Přesah sousedních izolačních desek je min. 5 cm. Vzdálenost mezi statickými klíny je 20 - 30 cm.

Ke zdivu je nutný přístup z obou stran (viz schéma).

Po zaizolování a statickým zajištění objektu se přistoupí k tlakové injektáži spáry cementovou maltou s plastifikátorem. Součástí sanace vlhkého zdiva by mělo být provedení sanační omítky do výše 1m nad úroveň provedení nové izolace nebo minimálně 50 cm nad horní hranici vlhkosti. Sanační omítky by měla odpovídat kritériím WTA.



schéma

izolace vlhkého zdiva