

# Parametry strojů

## CNC soustruh GOODWAY 200 GLS



- Průchod vřetene: 51 mm
- Točný průměr: 400 mm (220 mm)
- Točná délka: 500 mm
- Otáčky vřetene: 4200 ot./min.
- Výkon vřetene: 7,5/11 kW
- Rychloposuv: 30 m/min.
- Hydraulický koník (PINOLA)
- Sklíčidlo nebo kleštinové upínání
- Elektronický podavač tyčí
- Řídicí systém: FANUC 0 iTC



## CNC soustruh TORNADO 120 M – podavač tyčí



- Průchod vřetene: 52 mm
- Točný průměr 400 mm (220 mm)
- Točná délka: 200 mm
- Otáčky vřetene: 4000 ot./min.
- Výkon vřetene: 11/15 kW
- Rychloposuv: 30 m/min.
- C-osa (poháněné nástroje)
- Podavač tyčí
- Sklíčidlo nebo kleštinové upínání
- Řídicí systém: FANUC 21 iTB



## CNC obráběcí centrum TOPPER 510 T



- Rozměry stolu: 600×360 mm
- Max. zatížení stolu: 200 Kg
- Otáčky vřetene: 12 000 ot./min.
- Výkon vřetene: 3,7/5,5 kW
- Rychloposuv: 48 m/min.
- Počet míst v zásobníku: 20
- 4 - osa nebo 5 - osa (CNC řízený otočný stůl)
- Řídicí systém: Fanuc Oi-MC

## Podavač tyčí SPACESAVER SS 2200

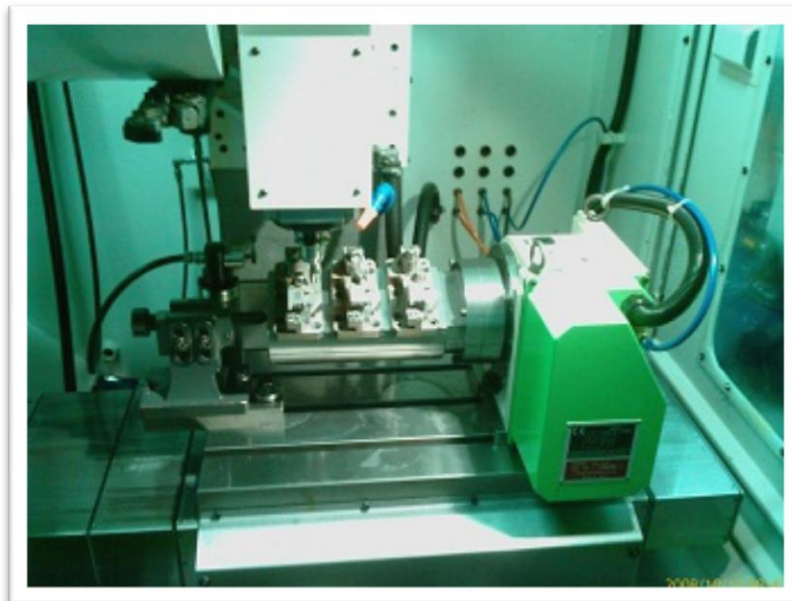


- Rozsah tyčí 6 -67 mm × 1557 mm
- Váha tyče 45 kg
- Zásobník tyčí (automatický podavač)
- Plně elektronický

## CNC řízená 4 – osa TSUDAKOMA RZ 200



- Průměr stolu 200 mm
- Přesnost polohování 0,001°
- Zpevnění osy – pneumatické
- Max. hmotnost obrobku – 100 kg
- Nezávislá řídicí jednotka
- Komunikace ze strojem přes M- funkce (součást hlavního programu stroje)



## CNC řízená 5 – osa TSUDAKOMA TN - 101







- Průměr stolu 135 mm
- Průchod středem 5 osy – 35 mm
- Přesnost polohování 0,001°
- Natočení osy „A“ = 360°
- Natočení osy „B“ = -17° +107°
- Zpevnění osy – pneumatické
- Max. hmotnost obrobku – 69 kg
- Nezávislé řídicí jednotky
- Komunikace ze strojem přes M- funkce (součást hlavního programu stroje)



## Pásová pila ARG 220 PLUS



	90°	-45°	+45°	+60°		
●	220	155	175	110		400V, 1,05 kW
■	220	135	160	80		40; 80 m/min.
■	265x150	175x65	170x135	110x80		1400x660x1400
■	220x220	95x220	155x190	110x80		250 kg