STROJÍRENSKÁ VÝROBA, CNC OBRÁBĚNÍ

PARAMETRY VÝROBY

- SOUSTRUŽENÍ, FRÉZOVÁNÍ, VRTÁNÍ, DĚLENÍ MATERIÁLU DLE VÝKRESOVÉ DOKUMENTACE
- OBRÁBĚNÉ PRŮMĚRY od 5 mm do 255 mm
- MAXIMÁLNÍ DÉLKY OBRÁBĚNÍ do 530 mm
- OBRÁBĚNÉ POVRCHY DLE CHARAKTERU max. 1016x610x760 mm
- OBRÁBĚNÍ RŮZNÝCH DRUHŮ MATERIÁLŮ (OCEL, LITINA, BAREVNÉ KOVY, PLAST, ...)
- DĚLENÍ VŠECH DRUHŮ MATERIÁLU DO PRŮMĚRU 450 mm
- PŘESNÉ MĚŘENÍ V KLIMATIZOVANÉM MĚŘÍCÍM PRACOVIŠTI (3D SOUŘADNICOVÝ MĚŘÍCÍ PŘÍSTROJ, PROFILOMĚR, DRSNOMĚR, ...)
- VÝROBA Z VLASTNÍHO MATERIÁLU I MATERIÁLU DODANÉHO ZÁKAZNÍKEM
- MOŽNOST KOOPERAČNÍHO ZAJIŠTĚNÍ TEPELNÉHO ZPRACOVÁNÍ A SPECIÁLNÍCH POVRCHOVÝCH ÚPRAV

Bystřice nad Pernštejnem
Tel.: +420 566 591 911
Fax: +420 566 591 920
E-mail: bystrice@adoz.cz

Ústí nad Labem
Tel.: +420 475 209 404
Fax: +420 477 750 316
E-mail: usti@adoz.cz

Brno
Tel.: +420 516 770 811
Fax: +420 516 770 815
E-mail: brno@adoz.cz

Praha
Tel.: +420 222 564 493
Fax: +420 566 591 922
E-mail: praha@adoz.cz

Ostrava
Tel.: +420 596 614 160
Fax: +420 596 614 167
E-mail: ostrava@adoz.cz

ADOZ041508010IC

CNC soustruhy KIT450

PARAMETRY:

- max. obráběný Ø 170 mm (při upnutí do sklíčidla)
- max. průchozí průměr tyč/trubka Ø 44 mm
- max. délka obrábění 190 mm
- automatický podavač tyčí umožňující sériovou výrobu obráběných součástí do průměru 44 mm
- zařízení umožňuje podélné/čelní, vnější/vnitřní soustružení, vrtání v ose (vyhrubování, vystružování otvoru) a výrobu závitů v ose

TYPICKÁ VÝROBNÍ SOUČÁST:

Součást hřídelovitého typu do průměru 44 mm/170 mm a do délky 190 mm, případně s osově orientovanými otvory či závity.

PRODUKTIVNÍ OBRÁBĚNÍ PRO MALO A STŘEDNĚ SÉRIOVOU VÝROBU ROTAČNÍCH SOUČÁSTÍ.

Bystřice nad Pernštejnem
Tel.: +420 566 591 911
Fax: +420 566 591 920
E-mail: bystrice@adoz.cz

Ústí nad Labem
Tel.: +420 475 209 404
Fax: +420 477 750 316
E-mail: usti@adoz.cz

Brno
Tel.: +420 516 770 811
Fax: +420 516 770 815
E-mail: brno@adoz.cz

Praha
Tel.: +420 222 564 493
Fax: +420 566 591 922
E-mail: praha@adoz.cz

Ostrava
Tel.: +420 596 614 160
Fax: +420 596 614 167
E-mail: ostrava@adoz.cz

ADOZ04150801C

CNC soustruhy KIT 60G

PARAMETRY:

- max. obráběný Ø 250 mm (při upnutí do sklíčidla)
- max. průchozí průměr tyč/trubka Ø 65 mm
- max. délka obrábění 530 mm
- automatický podavač tyčí umožňující sériovou výrobu obráběných součástí do průměru 65 mm
- zařízení umožňuje podélné/čelní, vnější/vnitřní soustružení, vrtání v ose (vyhrubování, vystružování otvoru) a výrobu závitů v ose

TYPICKÁ VÝROBNÍ SOUČÁST:

Součást hřídelovitého typu do průměru 65 mm/250 mm a do délky 530 mm, případně s osově orientovanými otvory či závity.

PRODUKTIVNÍ OBRÁBĚNÍ PRO MALO A STŘEDNĚ SÉRIOVOU VÝROBU ROTAČNÍCH SOUČÁSTÍ.

Zařízení s podavačem:

Bystřice nad Pernštejnem
Tel.: +420 566 591 911
Fax: +420 566 591 920
E-mail: bystrice@adoz.cz

Ústí nad Labem
Tel.: +420 475 209 404
Fax: +420 477 750 316
E-mail: usti@adoz.cz

Brno
Tel.: +420 516 770 811
Fax: +420 516 770 815
E-mail: brno@adoz.cz

Praha
Tel.: +420 222 564 493
Fax: +420 566 591 922
E-mail: praha@adoz.cz

Ostrava
Tel.: +420 596 614 160
Fax: +420 596 614 167
E-mail: ostrava@adoz.cz

ADOZ04150801010C

CNC soustružnická centra SKT 15 LMS

PARAMETRY:

- max. obráběný Ø 255 mm (při upnutí do sklíčidla)
- max. průchozí průměr tyč/trubka Ø 44 mm
- max. délka obrábění 530 mm
- soustružení, frézování, vrtání, závitování
- zařízení umožňuje podélné/čelní, vnější/vnitřní soustružení, vrtání v ose (vyhrubování, vystružování otvoru) a výrobu závitů v ose, dále umožňuje pomocí poháněných nástrojů - frézování, vrtání a závitování kolmo na osu

TYPICKÁ VÝROBNÍ SOUČÁST:

Součást hřídelovitého typu do průměru 44 mm/255 mm a do délky 530 mm, případně s osově i kolmo orientovanými otvory či závity.

Je možné také frézovat kolmé drážky pomocí poháněných nástrojů.

PRODUKTIVNÍ OBRÁBĚNÍ TVAROVĚ SLOŽITÝCH DÍLŮ - ZAKÁZKOVÁ VÝROBA I MALO A STŘEDNĚ SÉRIOVÁ VÝROBA.

PŘEDNOSTÍ STROJE JE UNIVERZÁLNOST.

Bystřice nad Pernštejnem
Tel.: +420 566 591 911
Fax: +420 566 591 920
E-mail: bystrice@adoz.cz

Ústí nad Labem
Tel.: +420 475 209 404
Fax: +420 477 750 316
E-mail: usti@adoz.cz

Brno
Tel.: +420 516 770 811
Fax: +420 516 770 815
E-mail: brno@adoz.cz

Praha
Tel.: +420 222 564 493
Fax: +420 566 591 922
E-mail: praha@adoz.cz

Ostrava
Tel.: +420 596 614 160
Fax: +420 596 614 167
E-mail: ostrava@adoz.cz

ADOZ04150801C

CNC soustružnická centra SKT 21 LMS

PARAMETRY:

- max. obráběný Ø 255 mm (při upnutí do sklíčidla)
- max. průchozí průměr tyč/trubka Ø 65 mm
- max. délka obrábění 530 mm
- soustružení, frézování, vrtání, závitování
- zařízení umožňuje podélné/čelní, vnější/vnitřní soustružení, vrtání v ose (vyhrubování, vystružování otvoru) a výrobu závitů v ose, dále umožňuje pomocí poháněných nástrojů - frézování, vrtání a závitování kolmo na osu

TYPICKÁ VÝROBNÍ SOUČÁST:

Součást hřídelovitého typu do průměru 65 mm/255 mm a do délky 530 mm, případně s osově i kolmo orientovanými otvory či závity.

Je možné také frézovat kolmé drážky pomocí poháněných nástrojů.

PRODUKTIVNÍ OBRÁBĚNÍ TVAROVĚ SLOŽITÝCH DÍLŮ - ZAKÁZKOVÁ VÝROBA I MALO A STŘEDNĚ SÉRIOVÁ VÝROBA.

PŘEDNOSTÍ STROJE JE UNIVERZÁLNOST.

Bystřice nad Pernštejnem
Tel.: +420 566 591 911
Fax: +420 566 591 920
E-mail: bystrice@adoz.cz

Ústí nad Labem
Tel.: +420 475 209 404
Fax: +420 477 750 316
E-mail: usti@adoz.cz

Brno
Tel.: +420 516 770 811
Fax: +420 516 770 815
E-mail: brno@adoz.cz

Praha
Tel.: +420 222 564 493
Fax: +420 566 591 922
E-mail: praha@adoz.cz

Ostrava
Tel.: +420 596 614 160
Fax: +420 596 614 167
E-mail: ostrava@adoz.cz

ADOZ04150801C

CNC soustruhy HANWHA 32

PARAMETRY:

- max. průchozí průměr tyč/trubka Ø 32 mm (upínání pouze do kleštiny)
- max. délka obrábění 115 mm
- automatický podavač tyčí umožňující sériovou výrobu obráběných součástí do průměru 32 mm
- zařízení umožňuje podélné/čelní, vnější/vnitřní soustružení, vrtání v ose (vyhrubování, vystružování otvoru) a výrobu závitů v ose, dále umožňuje pomocí poháněných nástrojů - frézování, vrtání a závitování kolmo na osu

TYPICKÁ VÝROBNÍ SOUČÁST:

Součást hřídelovitého typu do průměru 32 mm a do délky 115 mm, případně s osově i kolmo orientovanými otvory či závity.

Je možné také frézovat kolmé drážky pomocí poháněných nástrojů.

PRODUKTIVNÍ OBRÁBĚNÍ TVAROVĚ SLOŽITÝCH DÍLŮ - PRIORITNĚ PRO STŘEDNĚ A VELKO SÉRIOVOU VÝROBU ROTAČNÍCH SOUČÁSTÍ.

PŘEDNOSTÍ STROJE JE UNIVERZÁLNOST.

Bystřice nad Pernštejnem
Tel.: +420 566 591 911
Fax: +420 566 591 920
E-mail: bystrice@adoz.cz

Ústí nad Labem
Tel.: +420 475 209 404
Fax: +420 477 750 316
E-mail: usti@adoz.cz

Brno
Tel.: +420 516 770 811
Fax: +420 516 770 815
E-mail: brno@adoz.cz

Praha
Tel.: +420 222 564 493
Fax: +420 566 591 922
E-mail: praha@adoz.cz

Ostrava
Tel.: +420 596 614 160
Fax: +420 596 614 167
E-mail: ostrava@adoz.cz

ADOZ04150801010C

CNC soustruhy KMX 732 EVO

PARAMETRY:

- max. průchozí průměr tyč/trubka Ø 32 mm
- max. délka obrábění na jeden zdvih 400 mm
- automatický podavač tyčí umožňující sériovou výrobu obráběných součástí do průměru 32 mm
- zařízení umožňuje podélné/čelní, vnější/vnitřní soustružení, vrtání v ose (vyhrubování, vystružování otvoru) a výrobu závitů v ose
- práce až třemi poháněnými nástroji současně - hrubování a soustružení načisto + osové operace

TYPICKÁ VÝROBNÍ SOUČÁST:

Součást hřídelovitého typu do průměru 32mm a do délky 400 mm, případně s osově i kolmo orientovanými otvory či závity.

PRODUKTIVNÍ OBRÁBĚNÍ TVAROVĚ SLOŽITÝCH DÍLŮ - PRIORITNĚ PRO STŘEDNĚ A VELKO SÉRIOVOU VÝROBU ROTAČNÍCH SOUČÁSTÍ.

PŘEDNOSTÍ STROJE JE UNIVERZÁLNOST.

Bystřice nad Pernštejnem
Tel.: +420 566 591 911
Fax: +420 566 591 920
E-mail: bystrice@adoz.cz

Ústí nad Labem
Tel.: +420 475 209 404
Fax: +420 477 750 316
E-mail: usti@adoz.cz

Brno
Tel.: +420 516 770 811
Fax: +420 516 770 815
E-mail: brno@adoz.cz

Praha
Tel.: +420 222 564 493
Fax: +420 566 591 922
E-mail: praha@adoz.cz

Ostrava
Tel.: +420 596 614 160
Fax: +420 596 614 167
E-mail: ostrava@adoz.cz

ADOZ04150801C

CNC frézovací centrum MCFV 1060

PARAMETRY:

- pojezd v ose X 1060 mm
- pojezd v ose Y 610 mm
- pojezd v ose Z 760 mm
- rozměry upínacího stolu 1270 x 590 mm
- maximální hmotnost obrobku 1350 kg
- manuálně naklápěcí rotační stůl průměru 250 mm

POPIS:

Masivní a tuhé vertikální frézovací centrum se 4 programově řízenými osami a 5 manuálně řízenou osou. Frézovací centrum je vybaveno nástrojovou sondou pro rychlé a efektivní seřizování stroje a obrobkovou sondou pro rychlé a efektivní upínaní tvarově složitých obrobků. Na CNC frézovacím centru je možné provádět efektivní výrobu frézovacími, vrtacími, vystružovacími a zahlubovacími operacemi, včetně řezání závitů ve tvarově složitých obrobcích z oceli, ocelolitiny i slitin lehkých a barevných kovů.

STROJ JE VHODNÝ PRO KUSOVOU I SÉRIOVOU VÝROBU.

Bystřice nad Pernštejnem
Tel.: +420 566 591 911
Fax: +420 566 591 920
E-mail: bystrice@adoz.cz

Ústí nad Labem
Tel.: +420 475 209 404
Fax: +420 477 750 316
E-mail: usti@adoz.cz

Brno
Tel.: +420 516 770 811
Fax: +420 516 770 815
E-mail: brno@adoz.cz

Praha
Tel.: +420 222 564 493
Fax: +420 566 591 922
E-mail: praha@adoz.cz

Ostrava
Tel.: +420 596 614 160
Fax: +420 596 614 167
E-mail: ostrava@adoz.cz

ADOZ041508010IC

Univerzální frézka UWF 3

PARAMETRY:

- pojezd v ose X 1000 mm
- pojezd v ose Y 245 mm
- pojezd v ose Z 450 mm
- rozměry upínacího stolu 1320 x 320 mm
- maximální hmotnost obrobku 260 kg

POPIS:

Univerzální frézka s výkyvnou frézovací hlavou pro univerzální obrábění. Obdélníkové vodící dráhy zajišťují stabilní vedení bez vůle. Univerzální frézovací hlava se systémem HURON může být nastavena ve dvou rovinách téměř do každého úhlu. Oddělené pohony s řazením převodů pro výkonné obrábění.

STROJ JE VHODNÝ PRO KUSOVOU I MALOSÉRIOVOU VÝROBU.

Bystřice nad Pernštejnem
Tel.: +420 566 591 911
Fax: +420 566 591 920
E-mail: bystrice@adoz.cz

Ústí nad Labem
Tel.: +420 475 209 404
Fax: +420 477 750 316
E-mail: usti@adoz.cz

Brno
Tel.: +420 516 770 811
Fax: +420 516 770 815
E-mail: brno@adoz.cz

Praha
Tel.: +420 222 564 493
Fax: +420 566 591 922
E-mail: praha@adoz.cz

Ostrava
Tel.: +420 596 614 160
Fax: +420 596 614 167
E-mail: ostrava@adoz.cz

ADOZ04150801C

Přesný soustruh Sinus 330/2000 D

PARAMETRY:

- max. délka obrobku 2000 mm
- oběžný průměr stroje nad ložem 660 mm
- oběžný průměr stroje nad suportem 440 mm
- oběžný průměr stroje bez můstku 900 mm
- dráha pojezdu (osa Z1) 230 mm
- délka mostu 320 mm
- šířka lože 400 mm
- řezání závitů, metrické 0,45-120 mm
- řezání závitů, diametrální 0,88-160 DP

POPIS:

Přesný soustruh s velkou výškou hrotů a vnitřním průměrem vřetena 105 mm, vybavený zařízením pro soustružení kužele a s indikací polohy 3 os, zajišťující vyšší pracovní přesnost.

STROJ JE VHODNÝ PRO KUSOVOU I MALOSÉRIOVOU VÝROBU.

Bystřice nad Pernštejnem
Tel.: +420 566 591 911
Fax: +420 566 591 920
E-mail: bystrice@adoz.cz

Ústí nad Labem
Tel.: +420 475 209 404
Fax: +420 477 750 316
E-mail: usti@adoz.cz

Brno
Tel.: +420 516 770 811
Fax: +420 516 770 815
E-mail: brno@adoz.cz

Praha
Tel.: +420 222 564 493
Fax: +420 566 591 922
E-mail: praha@adoz.cz

Ostrava
Tel.: +420 596 614 160
Fax: +420 596 614 167
E-mail: ostrava@adoz.cz

ADOZ04150801C

Univerzální bruska Multi-Grind

PARAMETRY:

- max. broušený průměr 200 mm
- max. délka obrobku 500 mm
- max. hmotnost obrobku 10 kg
- max. šířka při rovinném broušení 50 mm
- max. délka při rovinném broušení 200 mm
- optimální rozměr při vnitřním broušení: průměr 10-50 x 75 mm
- optimální rozměr při vnějším broušení: průměr 5-50 x 400 mm

POPIS:

Spektrum funkcí tohoto stroje sahá od broušení vnějších a vnitřních průměrů až po kónické broušení. Velmi vhodný pro broušení nástrojů (ostření fréz, výstružníků a soustružnických nožů) a lehké broušení ploch. Speciální tříbodové uložení brusného vřetena zaručuje malý vliv teploty a konstantně dobrý broušený povrch.

STROJ JE VHODNÝ PRO KUSOVOU I MALOSÉRIOVOU VÝROBU.

Bystřice nad Pernštejnem
Tel.: +420 566 591 911
Fax: +420 566 591 920
E-mail: bystrice@adoz.cz

Ústí nad Labem
Tel.: +420 475 209 404
Fax: +420 477 750 316
E-mail: usti@adoz.cz

Brno
Tel.: +420 516 770 811
Fax: +420 516 770 815
E-mail: brno@adoz.cz

Praha
Tel.: +420 222 564 493
Fax: +420 566 591 922
E-mail: praha@adoz.cz

Ostrava
Tel.: +420 596 614 160
Fax: +420 596 614 167
E-mail: ostrava@adoz.cz

ADOZ04150801C

Automatická pásová pila ProLine 520.450ANC

PARAMETRY:

- průřezy:
  - tyč 400 mm
  - trubka 450 mm
  - plný čtverec o hraně 400 mm
  - dutý čtverec o hraně 450 mm
  - dutý obdélník o hraně 520 x 450 mm
  - lze dělit i materiál ve svazcích - maximální rozměr svazku 500 x 225 mm
- dělené materiály:
  - běžné konstrukční oceli (v různých profilech)
  - nerezové oceli a legované oceli
  - neželezné kovy
  - kalené materiály

POPIS:

Dvousloupová automatická pásová pila pro kolmé dělení materiálu do průměru až 450 mm. Pila je schopna pracovat v automatickém pracovním režimu s podáním až 600 mm.

V kombinaci se speciálním pilovým pásem je pila uzpůsobena i k dělení tvrdých/kalených materiálů.

IDEÁLNÍ APLIKACE PRO VĚTŠÍ SÉRIE VÝROBKŮ - PILA PRACUJE V AUTOMATICKÉM PROVOZU.

Bystřice nad Pernštejnem
Tel.: +420 566 591 911
Fax: +420 566 591 920
E-mail: bystrice@adoz.cz

Ústí nad Labem
Tel.: +420 475 209 404
Fax: +420 477 750 316
E-mail: usti@adoz.cz

Brno
Tel.: +420 516 770 811
Fax: +420 516 770 815
E-mail: brno@adoz.cz

Praha
Tel.: +420 222 564 493
Fax: +420 566 591 922
E-mail: praha@adoz.cz

Ostrava
Tel.: +420 596 614 160
Fax: +420 596 614 167
E-mail: ostrava@adoz.cz

ADOZ04150801C