



# TVÁŘECÍ A OBRÁBĚCÍ STROJE

# Obráběcí stroje

## CNC soustruhy s plochým ložem

Oběžné průměry do 630 mm  
Točná délka do 4 000 mm  
Univerzální soustruhy s různými možnostmi konfigurace dle požadavků výroby



## CNC soustruhy s plochým ložem pro větší obrobky

Oběžné průměry do 2 000 mm  
Točná délka běžně do 12 000 mm  
Provedení stroje dle specifických požadavků včetně možnosti použití poháněných nástrojů, hlubokého vrtání atd.



## CNC soustruhy s šikmým ložem

Oběžný průměr do 2 200 mm  
Točná délka do 12 000 mm  
Možnost provedení s dvěma vřeteny osou Y a frézovacím vřeteníkem



## CNC produkční soustruhy a soustružnická centra

Obrábění z tyčí do průměru 80 mm  
Obráběný průměr do průměru 250 mm  
Vysoce flexibilní stroje s možností konfigurace i pro rozměrově a tvarově atypické dílce



## Dlouhotočné CNC soustruhy

Max. obráběný průměr 20 mm  
Max. počet řízených os 5 + 2 vřetena



## Vertikální a horizontální obráběcí centra

Obráběcí centra v konfiguracích pro běžné i high speed obrábění.  
Pojezd osy X do 3 000 mm  
Modely i pro plné 5-osé obrábění



# Tvářecí stroje

## Hydraulické ohrňovací lisy

Lisovací síla do 32 000 kN  
Pracovní délka 1 250 až 20 000 mm  
Široká nabídka příslušenství



## Ohýbací centra

Flexibilní ohýbací centra pro širokou škálu přesných ohybů  
Max. velikost zakládaného dílu 2 250 x 1 500 mm



## Tabulové nůžky

Elektro-mechanické, hydraulické, kyvné  
Tloušťka stříhaného materiálu 3–25 mm  
Střížná délka 1 500– 6 000 mm



## Zakružovačky plechů a profilů

Max. tloušťka zakružovaného materiálu 0,5–60 mm  
Délka zakružovaného plechu do 6 100 mm  
Profilové zakružovačky do průřezu 500 x 500 mm



## Vysekávací lisy

Děrovací lisy s hydraulickým nebo servoelektrickým pohonem vhodné pro zpracování plechů od formátu 1250 x 2000 mm do 1500 x 4000 mm s max. děrovací silou 300 kN  
Maximální tloušťka materiálu: 6,35 mm



## Vysekávací lisy kombinované

Kombinovaná centra vysekávání/laser  
Pracovní rozsah: 1 500 x 3 000 mm  
Maximální tloušťka materiálu: 6,35 mm  
Kombinace vysekávání/pravouhlé nůžky  
Síla materiálu: 0,7–4 mm



# Tvářecí stroje

## CO<sub>2</sub> laserová řezací centra

Moderní CO<sub>2</sub> lasery pro dosažení optimální kvality, výkonu i rychlosti řezu v závislosti na použitém materiálu



## Pevnolátková laserová řezací centra

Laserová řezací centra s vysokou kvalitou a přesností v řezu dílů z tenkých plechů všech ocelí i neželezných kovů



## Plazmová řezací centra

Pro řezání plechů i trubek 1 až 4 hořáky plazmovou nebo kyslíkovou technologií s možností navrtávání, značení, popisování  
Velikosti stolů 1 700 x 3 200 až 4 200 x 14 400 mm



## Řezání vodním paprskem

Vysoce přesná řezací centra vybavená lineárními motory s vysoce výkonnými čerpadly pro abrazivní i čisté řezání



## CAD/ CAM software LANTEK

CAD / CAM systém navržený pro automatizaci programování strojů pro řezání plechů a automatizaci programování CNC děrovacích strojů



## Nástroje pro ohraňovací lisů

Nástroje pro naprostou většinu ohraňovacích lisů prodávaných v ČR a SR s upínáním Amada-Promecam, Beyler a Wila - Trumpf

